



## **Referenzen**

Verlagerungen und Montagen von  
Maschinen und Anlagen

LOWEL Industriemontagen GmbH  
Ostring 34  
D 63762 Großostheim

Tel.: 06026 / 97 09 0  
Fax: 06026 / 97 09 29  
Internet: [www.lowel.de](http://www.lowel.de)  
E-Mail: [info@lowel.de](mailto:info@lowel.de)

► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage einer Lasco-Pressen,  
Ausbringung aus der  
Produktionshalle, Verladung und  
Transport von der Schweiz nach  
Deutschland

**Zeitraum:**

Februar 2004

**Dauer:**

1 Woche

**Mitarbeiter Zargenlinie:**

4 Mechniker

1 Elektriker

**Besonderheiten:**

Pressen musste in der Halle mittels  
Hubgerüst für den Transport umgelegt  
werden.

Gesamte Pressenmasse von 40 t wurde  
über die vorhandene Verloaderampe  
ausgebracht

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringung einer Presse der Marke „Schuler-Hydrap“ zur Maskenfertigung für Bildröhren

**Zeitraum:**

Anfang 2002

**Dauer:**

Eine Woche

**Mitarbeiter:**

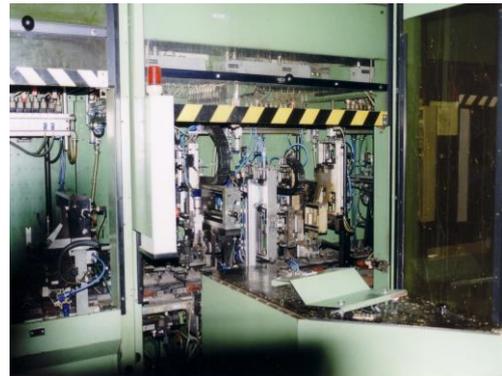
2 Mechaniker  
1 Elektriker

**Besonderheiten:**

Montage im Rahmen der Betriebsneueinrichtung mit Pressen und diversen Maschinen

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Mobilift und Hubgerüsten zum Einbringen und Montieren der Presse.



► REFERENZEN MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage und Einlagerung eines kompletten Reifenwerkes in Belgien zur späteren Remontage an verschiedenen Standorten

**Beginn:**

Juli 2000

**Ende:**

Oktober 2001

**Mitarbeiter:**

16 Mechaniker

5 Elektriker

6 Hilfskräfte zur Reinigung

7 Verpacker

**Besonderheiten:**

- Seefeste Verpackung der Anlagen
- Einlagerung in Antwerpen
- Remontage von Anlagenteilen in Argentinien und Indien
- Realisierung gemeinsam mit einer Partnerfirma

**Eingesetzte Technik:**

- Einsatz von Mobilift zum innerbetrieblichen Transport
- Einsatz von Hubgerüsten zur Demontage der Pressen und Verladung der Schwerlastteile in der Halle



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage und Verladung eines kompletten Reifenwerkes in Österreich zur späteren Remontage an verschiedenen Standorten

**Beginn:**

August 2002

**Ende:**

Ende 2003

**Mitarbeiter:**

2 Projektleiter  
1 Oberbauleiter  
22 Mechaniker  
8 Elektriker

**Besonderheiten:**

- Vereinbarte Zusatzleistungen:  
Spezialtransporte nach China, Indien, Belgien, Deutschland, Frankreich, Slowakei, Malaysia
- Remontage von Ausrüstungsteilen in China
- Verlagerung von Autolock-Pressen von Traiskirchen nach Stöcken (Hannover)
- Realisierung gemeinsam mit einer Partnerfirma

**Eingesetzte Technik:**

- Einsatz von Mobilift zum innerbetrieblichen Transport
- Einsatz von Hubgerüsten zur Demontage der Pressen



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Verlagerung eines Autoklaven einer Fertigungslinie für Sicherheitsfrontscheiben für Busse und LKW von Köln nach Zary (Pl). Einbringen, Ausrichten des Autoklaven zur Fertigungslinie. Anschließen aller Nebenaggregate und Inbetriebnahme

**Beginn:**

Juni 2005

**Ende:**

Juli 2005

**Mitarbeiter:**

2 Mechaniker  
2 Elektriker

**Besonderheiten:**

Einbringen des Autoklaven unter erschwerten räumlichen Bedingungen – Medien führende Oberleitungen (Strom, Wasser Dampf)

**Eingesetzte Technik:**

Autokran 100 t zum Einbringen und Ausrichten des Autoklaven



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Verlagerung einer Sargproduktion bestehend aus mehreren verketteten Maschinen von Gielow (D) nach Mimon (CZ)

**Beginn:**

April 2005

**Ende:**

April 2005

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

1 Elektriker

**Besonderheiten:**

Enges Zeitfenster sowie das Zusammenführen von Maschinen aus 2 verschiedenen Standorten an einen Standort

**Eingesetzte Technik:**

Normale Transporttechnik wie Gabelstapler und Schwerlastrollen



► REFERENZEN MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage, Ausbringen und Verladen einer Spritzgußmaschine in Bötzingen.

**Zeitraum:**

Januar 2005

**Dauer:**

Ca. 1 Woche

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

**Eingesetzte Technik:**

Mobilift für die Demontage, den innerbetrieblichen Transport und die Beladung des Transportfahrzeuges.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage von 2 Müllerpressen in Dauphthetal. Ausbringen aus der Fertigungshalle und Verladen auf Transportfahrzeuge

**Zeitraum:**

April 2005

**Dauer:**

Ca. 1 Woche

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Pressen mussten mittels Hubgerüst für den Transport umgelegt werden

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst zur Demontage und innerbetrieblicher Bewegung der demontierten Teile  
Kran zum Beladen der Transportfahrzeuge



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Montage von Schuler-Pressen zur Herstellung von Karosserieteilen in einem Presswerk in Ludwigsfelde bei Berlin.

**Zeitraum:**

April 2005

**Dauer:**

2 Wochen

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Große Massen der einzelnen Pressenbaugruppen mussten auf 10 m Höhe mittels Hubgerüst gehoben werden.

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst zum Positionieren, Anheben und Montieren der einzelnen Pressenbaugruppen



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Ausbringung einer Druckmaschine zur Verschrottung

**Zeitraum:**

Februar 2003

**Dauer:**

2 Wochen

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Sehr enge Platzverhältnisse durch geringe Deckenhöhe – Einsatz Hubgerüst erforderte hohe Genauigkeit.

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst zur Demontage und innerbetriebliche Bewegung der demontierten Teile.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringen und Montieren eines  
Glühofens inclusive der  
dazugehörigen Schaltzentrale und  
der Ablufführung

**Zeitraum:**

September 2001

**Dauer:**

2 Monate

**Mitarbeiter:**

Bis zu 6 Mechaniker und Elektriker

**Besonderheiten:**

Komplettmontage des Ofens mit allen  
notwendigen Energie- und  
Medienzuführungen, aller Zu- und  
Abluffleitungen und der kompletten  
Antriebs- und Steuerungselektrik.

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst zum Einbringen am  
Montagestandort.  
Mobilift zur Montagehilfe und  
Transport.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Montageunterstützung des Herstellers beim Abladen, Einbringen und Aufstellen eines Fertigungszentrums

**Besonderheiten:**

Geringste Platzverhältnisse während des Transportes durch die Halle und bei Aufstellung des Fertigungszentrums.

**Eingesetzte Technik:**

Mobilift für das Abladen, Einbringen und Aufstellen des Fertigungszentrums



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Komplettverlagerung einer  
Spritzgussmaschine REMAPLAN  
von Bernburg nach Singburi  
(Thailand)  
De – und Remontage der Maschine  
Verpacken und Transport bis zur  
Inbetriebnahme in Thailand



**Besonderheiten:**

- Gewicht der Spritzgußmaschine komplett 160 Tonnen
- Größtes Einzelgewicht 110 Tonnen
- Übernahme der Zollformalitäten



**Eingesetzte Technik:**

Mobilift für das Abladen, Einbringen  
und Aufstellen der Maschinenteile.  
Hubgerüst für Re- und Demontage.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Montageunterstützung in einem Werk für Spanplatten in Polen bei der Demontage, den Überholungsarbeiten und der Remontage einer Controllpresse.

**Besonderheiten:**

Enge Platzverhältnisse am Montageort

**Eingesetzte Technik:**

- Mobilift für das Einbringen und den Transport der Pressenteile
- Hubportale mit 400 to Hubkraft für die De- und Remontage der Presse



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Abladen, Einbringen und Montage der Einzelkomponenten einer Kalanderpresse während der laufenden Produktion in einem Werk zur Herstellung von Spanplatten in Polen.



**Besonderheiten:**

Arbeiten auf engstem Raum mit Gewichten über 140 to. in über 6 m Höhe.



**Eingesetzte Technik:**

- Mobilift für das Einbringen, den Transport und die Montage der Pressenteile
- Hubportale für die Entladung und Montage der Presse



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Komplette De- und Remontage incl.  
Transport einer Alleskönner  
Kantenschneide –Produktionslinie  
vom Werk I nach Werk II innerhalb  
des Ortes im Auftrag eines  
Möbelherstellers.  
Komplette Elektroarbeiten  
Anschließen der Späneabsaugung  
Sämtliche Kernbohrarbeiten



**Beginn:**

07.07.2003

**Ende:**

15.08.2003

**Mitarbeiter:**

10 Mechaniker  
10 Elektriker



**Besonderheiten:**

Sehr kleines Zeitfenster durch den Auftraggeber.  
Vom Abschalten bis zum Produktionsbeginn  
blieben nur 4 Wochen um die 110m lange  
Produktionslinie wieder in Betrieb zunehmen.  
Die Anlage konnte 3 Tage vor dem  
Übergabetermin an den AG übergeben werden.



**Eingesetzte Technik:**

Mobilift für die Demontage,  
innerbetrieblichen Transport, Be- und  
Entladung, Einbringen und Aufstellen  
der Maschinen.

► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage einer DUNKES-Pressen in Waldaschaff zum Verlagern und Wiederaufbau in Tschechien. Demontage, Transport, Remontage und Inbetriebnahme der Presse.

**Zeitraum:**

Mai 2005

**Dauer:**

10 Tage

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

1 Elektriker

**Besonderheiten:**

Herausheben der Presse über das Dach, notwendige Ausladung der Kräne 45m.

**Eingesetzte Technik:**

Kran zur Re- und Demontage



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Montage einer SCHULER-Pressen  
in Gera. Abladen der Baugruppen,  
Einbringen in die Halle und  
Montieren der Presse.

**Zeitraum:**

Juli 2004

**Dauer:**

2 Wochen

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

4 Hilfskräfte

**Eingesetzte Technik:**

Hubgerüst zur Montage.

Innerbetriebliche Transportgeräte



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage von 5 MÜLLER-WEINGARTEN Pressen in einem Werk für Hausgeräte zur Einlagerung und späterer Weiterverwendung.

**Beginn:**

01.09.2005

**Ende:**

12.09.2005

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

1 Elektriker

**Besonderheiten:**

Enger Zeitplan

Koordinierung mit der Demontage der Montageeinrichtungen

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Mobilift und Hubgerüsten zur Demontage und Verladung



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Verlagerung des Ofens 74 (Hersteller: TAMGLASS) von aus einem Werk zur Herstellung von Sicherheits-Frontscheiben für LKW und Busse von Köln-Porz nach Kolumbien.

**Zeitraum:**  
März 2005

**Dauer:**  
3 Wochen

**Mitarbeiter:**  
4 Mechaniker  
2 Elektriker

**Besonderheiten:**

Keramiklaufrollen für Glastransport mussten einzeln verpackt werden.  
Beengte Platzverhältnisse im Lüfterraum.  
Verpackung und Seetransport nach Kolumbien.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Mobilift zur De- und Remontage und für den innerbetrieblichen Transport



► REFERENZEN MONTAGE

**Aufgabe:**

Umzug der Produktionsanlagen zur Herstellung von supraleitfähigen Kabeln von Hanau nach Alzenau

**Zeitraum:**

Dezember 2005 – Januar 2006

**Mitarbeiter:**

6 Mechaniker  
2 Elektriker

**Besonderheiten:**

Komplizierte und sensible Technik musste demontiert, transportiert und remontiert werden. Die verlagerten Öfen und Maschinen wurden präzise ausgerichtet um die hohen Qualitätsstandards in der Produktion am neuen Standort zu erreichen.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Flurförderfahrzeugen wie Stapler u.ä.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage einer Wasseraufbereitungsanlage der Firma WEIDNER im Rahmen einer kompletten Betriebsumstrukturierung einer Getränkedosenproduktion.

**Zeitraum:**

Februar 2006

**Dauer:**

4 Tage

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Koordinierung der Demontearbeiten mit der Montage einer komplett neuen Wasseraufbereitungsanlage durch die Firma Weidner.  
Beengte Platzverhältnisse.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz Hubgerät zum Ausheben von Tanks und Behältern



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringen von 3 Druckköpfen der Firma Stolle Machinery (USA) auf vorhandene Druckmaschinen zum Bedrucken von Getränkedosen

**Zeitraum:**

Dezember 2005 – Februar 2006

**Dauer:**

3 Steps – jeweils 1 Tag

**Mitarbeiter:**

2 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Einbringen des Druckkopfes unter beengten Platzverhältnissen.

Einzelgewicht des Druckkopfes 9,8 t.

Aufsetzen des Druckkopfes erforderte höchste Genauigkeit

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Kran zum Entladen der Druckköpfe, Einsatz von Hubgerüsten zum Montieren der Druckköpfe



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Innerbetriebliches Umsetzen von Anlagen zur Getränkedosenproduktion und Demontage von drei Öfen zur Weiterverwendung.

**Zeitraum:**

Februar 2006

**Dauer:**

20 Tage

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker  
2 Elektriker

**Besonderheiten:**

Koordinierung aller Arbeiten in Zusammenarbeit mit anderen Firmen. Teilweise bis zu 30 Firmen tätig bei den Arbeiten zur Umstellung der Produktion auf Aluminiumdosen. Ofenteile mussten über eine Wandöffnung aus dem ersten Stock ausgebracht werden.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Kran zum Entladen der Druckköpfe, Einsatz von Hubgerüsten zum Montieren der Druckköpfe



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Demontage und seefeste Verpackung einer Screen Print Anlage in einem Werk zur Herstellung von Sicherheits-Frontscheiben für LKW und Busse in Köln-Porz zur Verschiffung nach Schanghai in China.

**Zeitraum:**

Februar 2006

**Dauer:**

4 Tage

**Mitarbeiter:**

3 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Screen Print Anlage musste demontiert, aus einer Einhausung herausgebracht werden – größtes Einzelteil über 8 m lang und 2,50 m breit.

Seefeste Verpackung wurde erstellt.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Flurfördertechnik zum Beladen der Container für die Verschiffung



► REFERENZEN MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringen und Montage eines neuen Fräszentrums.

**Zeitraum:**

Dezember 2005 und Januar 2006

**Dauer:**

1.Step: 20. – 22.12.05

2.Step: 18.01.06

**Mitarbeiter:**

2 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Höchste Präzision bei der Montage war gefordert. Aufgrund Neumaschine mussten die Garantieansprüche beachtet werden.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Mobilift zur Einbringen und genauen Platzieren der Baugruppen.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Verlagerung einer Fertigung von Bodenmatten für PKW(Saab) von Heckmondwike (GB) nach Nowogard (Pl).

**Zeitraum:**

Mai/ Juni 2006

**Dauer:**

08.05. – 29.06.2006

Mit Unterbrechung von einer Woche für Transport und Vorbereitungsarbeiten an der neuen Halle in Nowogard.

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

2 Elektriker

**Besonderheiten:**

Anlagen waren in schlechtem Zustand. Dokumentationen waren nicht mehr vorhanden. Roboter mussten von Hand neu „geteacht“ werden.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Gabelstaplern und Kran zum De- und Remontieren sowie Auf- und Abladen.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringen und Platzieren eines neuen Hochgeschwindigkeitsbohrautomaten zur Herstellung von Leiterplatten.

**Zeitraum:**

Mai 2006

**Dauer:**

1 Tag

**Mitarbeiter:**

2 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Neuwert der Maschine 0,5 Mio €. Maschine sehr empfindlich aufgrund der geforderten Präzision bei der Leiterplattenherstellung.

**Eingesetzte Technik:**

Kran zum Abladen der Maschine.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Innerbetriebliche und internationale (Brasilien) Verlagerung von diversen CNC-Maschinen im Rahmen eines Umstruktuirungsprozesses in einem Lenkgetriebe fertigenden Betrieb.

**Zeitraum:**

Seit März 2005

**Dauer:**

Ständig, teilweise im Schichtbetrieb

**Mitarbeiter:**

Bis zu 4 Mechaniker und 2 Elektrikern je nach

**Besonderheiten:**

Einsatz der Mechaniker und Elektriker für die Umstruktuirungsmaßnahmen und auch im normalen Servicebetrieb innerbetrieblich.

**Eingesetzte Technik:**

Kran und Flurförderzeuge je nach Arbeitsaufgabe.



► REFERENZEN

MONTAGE

**Aufgabe:**

Einbringen von 2 Druckmaschinen der Firma MAN Roland in die Druckerei Svoboda in Prag

**Zeitraum:**

Frühjahr 2004

**Dauer:**

Zwei x 2 Wochen – mehrere Einsätze waren gefordert.

**Mitarbeiter:**

4 Mechaniker

**Besonderheiten:**

Neumontage der Druckmaschinen unter Aufsicht von MAN wegen Garantieansprüchen.  
Höchste Genauigkeit bei der Montage war gefordert.

**Eingesetzte Technik:**

Einsatz von Rampe und Kran zum Einbringen der Druckmaschinen, Einsatz von Hubgerüsten zur Montage.

